



1. Ostre krawędzie stępić $0,5 - 45^\circ$
2. Odlew wyżarzyc odpuszczająco
3. Nieoznaczone promienie wykonać jako R 2

—	Odelew	1	Z 1200	PN-92/H-83101	45,0	45,0
Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	jedn.	Suma
					Masa	
		Masa catk. 45,0	Projekt Podziatka 1: 2,5	Data 07.10.01	Nazwisko mgr inż. A. Fobus	Podpis
		Zastęp.	Kreślił Sprawdza Zatwier.			
		Zastęp.przez				
		PSK	Zmiana			
Nr rys.	F-S 1244		Wsk. arch.	Należy do rys.		
	HUTA CYNKU „Miasteczko Śląskie” S.A.		Ak. A-szu			