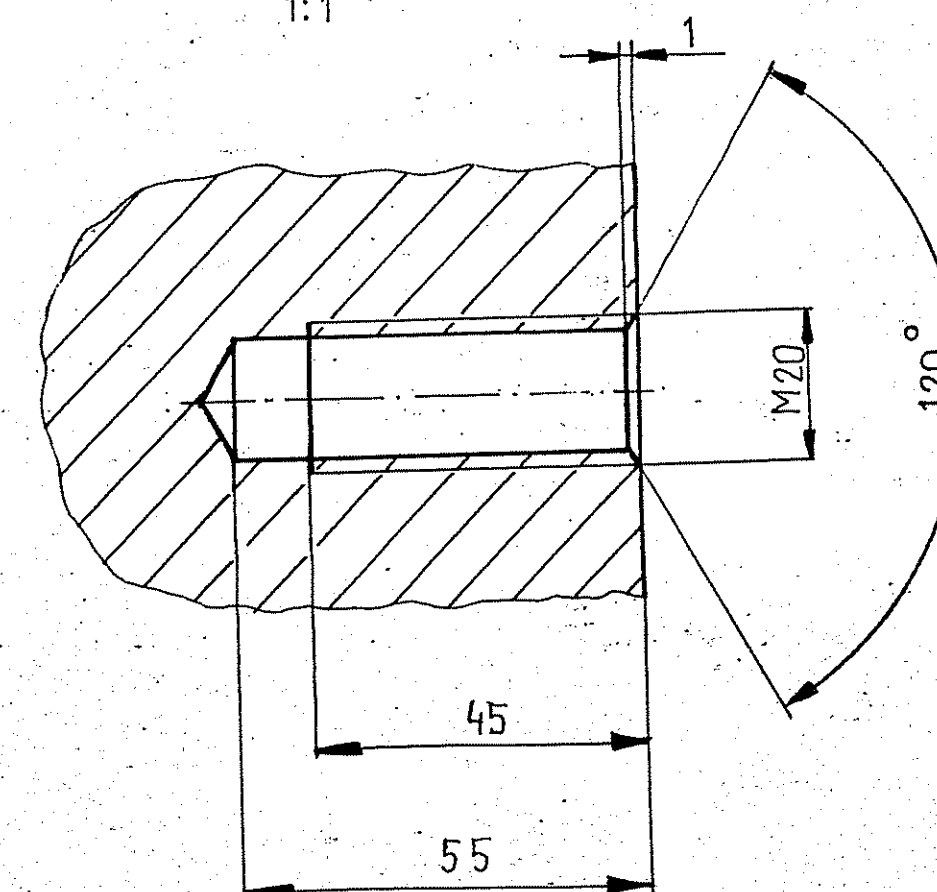


A - A  
1:1



Uwaga :

1. Ostre krawędzie stępić 0,5 - 45°
2. Odlew wyżarzyc odpężajaco
3. Nieoznaczone promienie wykonać jako R2

— Odlew		1	Z1200	PN-82/H-83101	211,0	211,0
Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	jedn. sumaryczna	Masa
KORPUS II		Masa catk.	211,0	Projekt	Data	Nazwisko Podpis
		Podziatka	1:2,5	Oprac.		
		Zastep.	Spowid.	Placiz		
		Zastep. przez	Zatwier.			
		PSK				
F-S 1241		Wsk. arch.	Należy do rys.		MUTA CYNKU, Mosteczko Śląskie S.A.	