



Uwaga :

1. Ostre krawędzie stępić 0,5 - 45°
 2. Łatłość spawać spoiną pachwinową ciągłą 0,7 cieńszego elementu

| | | | | | | | | |
|---|---------------------------|-------|----------|-------------------|----------|----------------|----------|--------|
| 2 | Blacha gr. 25 × ϕ290/ϕ200 | 1 | St 3SX | PN-83/H-92120 | 6,3 | 6,3 | | |
| 1 | Blacha gr. 6 × 390 × 760 | 1 | St 3SX | PN-83/H-92120 | 12,2 | 12,2 | | |
| Poz. | Nazwa części | Ilość | Materiał | Nr normy lub rys. | jedn. | sumar. | | |
| OSŁONA | | | | Masa | | | | |
| | | | | Masa całk. | | Data | Nazwisko | Podpis |
| | | | | 18,5 | Projekt. | | | |
| | | | | Podziatka | Oprac. | | | |
| | | | | 1:5 | Kreślił | | | |
| | | | | Zastęp. | Sprawdz | | | |
| | | | | Zatwier. | | | | |
| | | | | Zastęp. przez | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| PSK | | | | | | | | |
| Nr rys. | | | | Wsk. arch. | | Należy do rys. | | |
| F-S 1249 | | | | | | | | |
| HUTA CYNKU „Miasteczko Śląskie” – S. A. | | | | Ark./A-szy | | | | |