



Uwaga :

1. Ostre krawędzie stępić 0,5 - 45°
2. Odlew wyżarzyc odpężajaco
3. Nieoznaczone promienie wykonac jako R2

—	Odlew	1	ZL200	PN-92/H-83101	207,0	207,0
Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	jedn.	Sumar.
					Masa	
		Masa całk.				
		207,0				
		Projekt.		Data	Nazwisko	Podpis
		Podziatka				
		1:2,5				
		Kreślił				
		Zastęp.				
		Sprawił				
		Zatwier.				
		Zmian.				
		Zatwier.				
		PSK				
		F-S 1240				
		Wsk. arch.			Należy do rys.	
		HUTA CYNKU „Miasteczko Śląskie”			S. A.	