



Uwaga :

1. Ostre krawędzie stępić 0,5 - 45°
2. Odlew wyzarzyć odprężająco
3. Nieoznaczone promienie wykonać jako R2

—	Odlew	1	Z1200	PN-92/H-83101	207,0	207,0
Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	jedn.	Sumar.
	Masa catk. 207,0			Data	Nazwisko	Podpis
	Podziałka 1: 2,5			Projekt		
	Zastop.			Kreślił		
	Zastop. przez			Sprawił		
	Zmiana			Zatwier.		
	PSK					
Nr rys.	F-S 1247			Wsk. arch.	Należy do rys.	
	HUTA CYNKU „Miasteczko Śląskie” S.A.					Ark./A-207