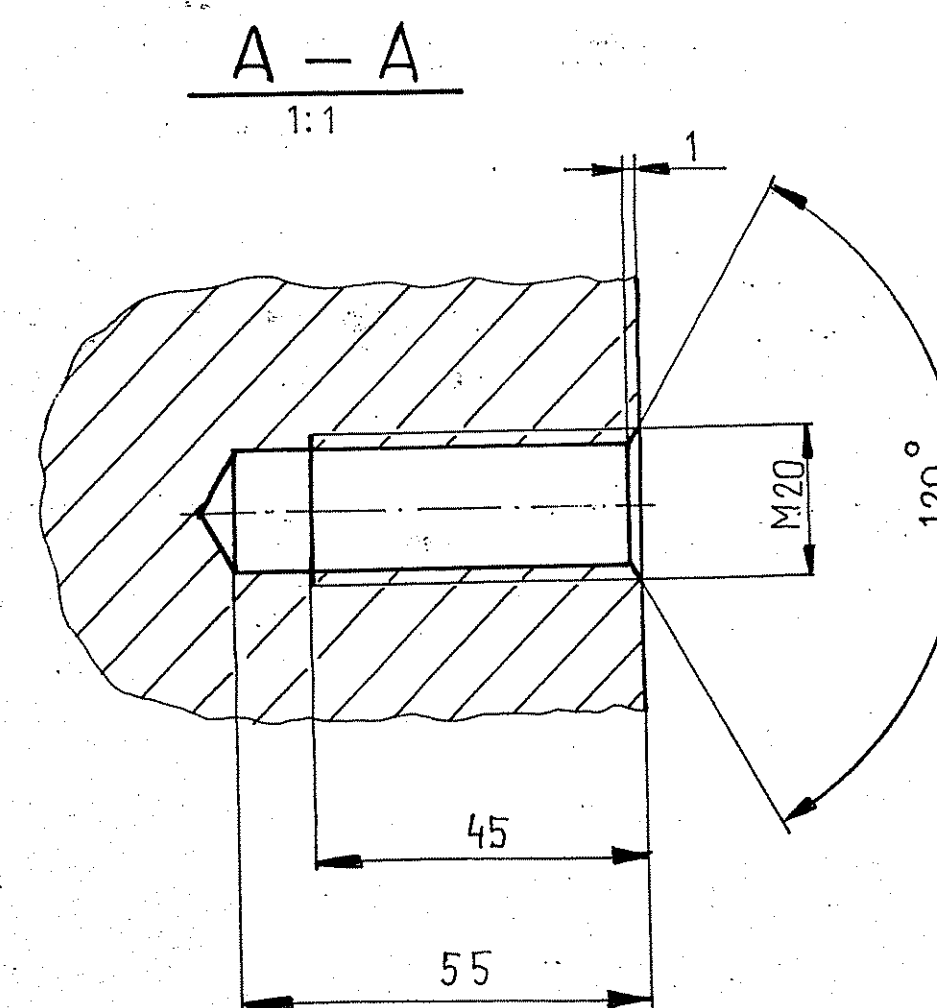


1. Ostre krawędzie stępić 0,5 - 45°
2. Odlew wyżarzyc odpuszczająco
3. Nieoznaczone promienie wykonać jako R2



—	Odlew	1	ZI 200	PN-92/H-83109	211,0	211,0
Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	jedn.	sumar.
KORPUS II-1		Masa catk. 211,0	Prostok. Opac.	Data	Masa	
		Podziatka 1: 2,5	Kształt	Nazwisko	Podpis	
		Zastęp.	Opis	Wzrost	Masa ciała	Podpis
		Zastęp. przez	Opis	Wzrost	Masa ciała	Podpis
		PSK	Zmiana	Wzrost	Masa ciała	Podpis
Wsk. arch.	Należy do rys.					
F-S 1248		HUTA CYNKU "Miasteczko Śląskie" S.A.			Ark./Azy	