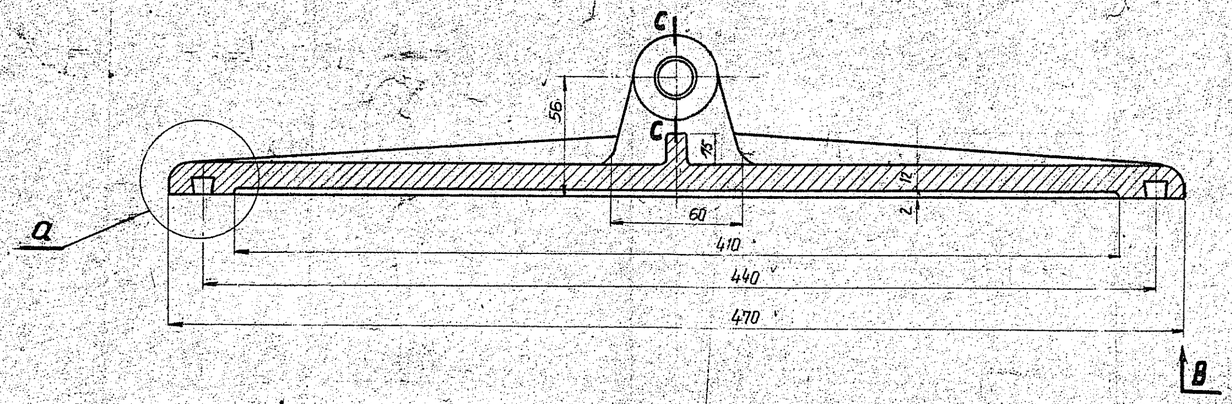
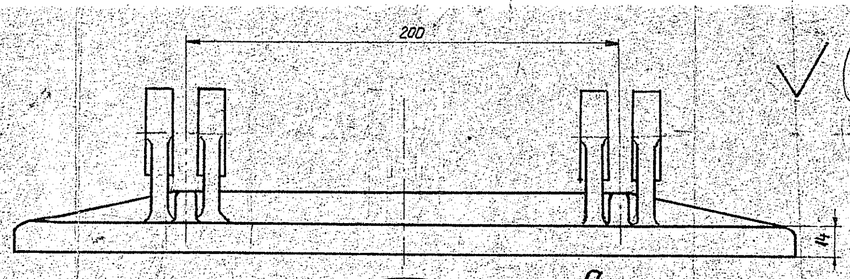
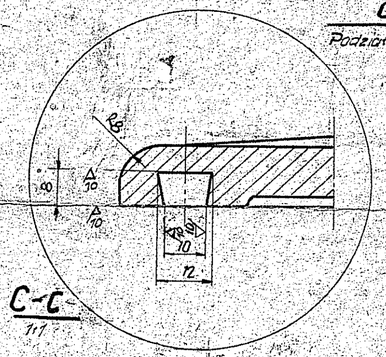
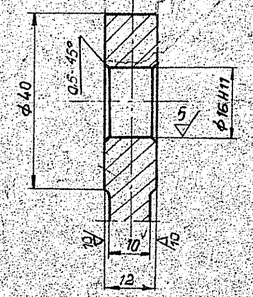
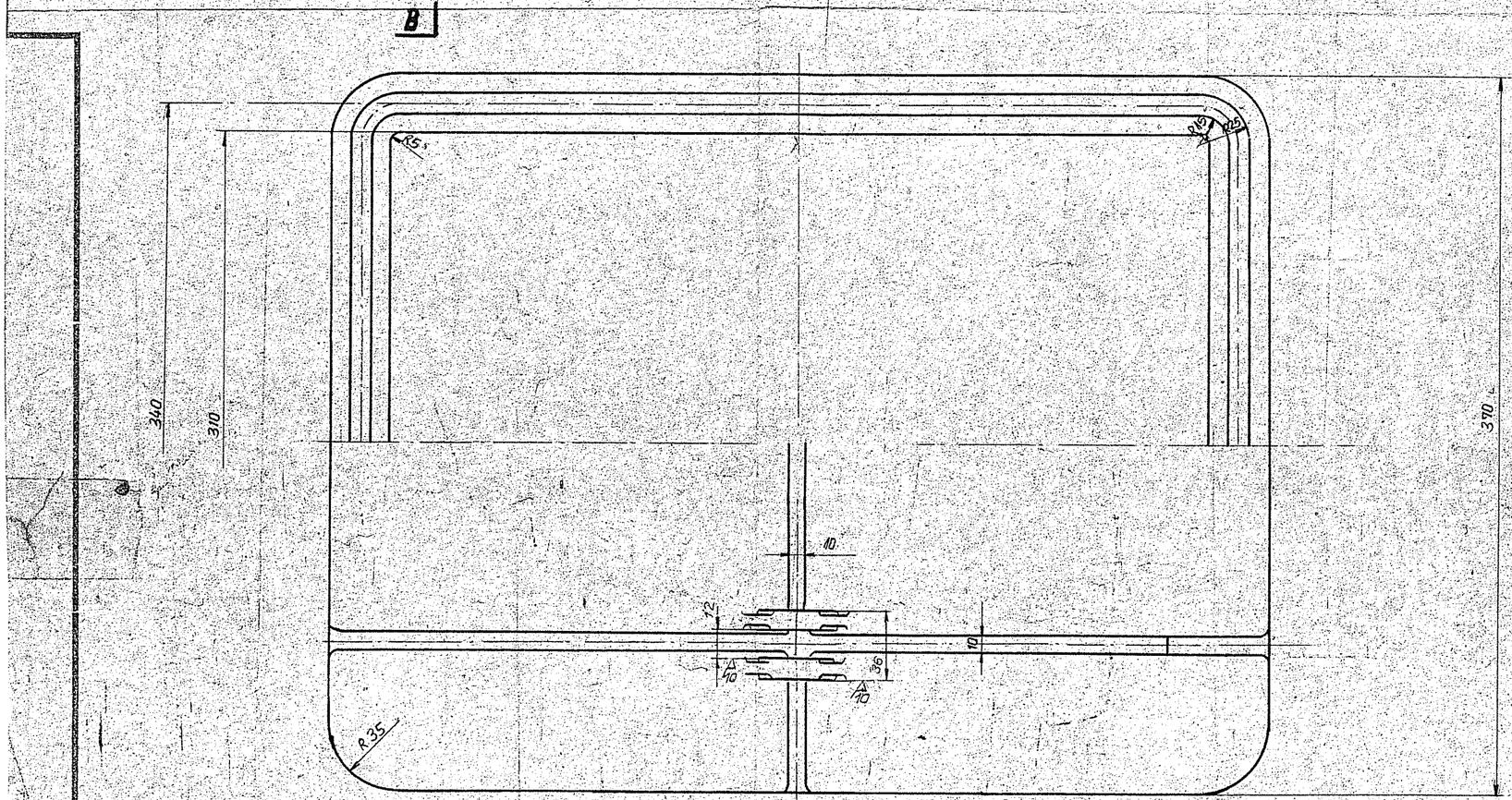
Nr protokołu











Warunki techniczne dla odlewu

1. Naddatki na obróbkę skrawaniem gr. III wg PN-72/H-83104
2. Tolerancje wymiarowe kl. dokładności III wg PN-72/H-83104
3. Pochylenia nieoznaczone wg PN-54/H-54216
4. Technologiczne promienie wykrągleń wyk. wg PN-69/H-54215

31.12.1975 r.

BDN

1	Odlew		1	PN-63/H-83101	ZL15		14,3	
Ilość	Nazwa części lub podzesp.		Poz.	Nr normy lub wyk.	Materiał	Masa 1 jedn. kg	Suma masa kg	Uwagi
Nr zmiany	Ilość	zamiast		powinna być		Podpis	Data	Uwagi
2								
1								

Proj. Konstr.	II.72	inż. L. Kol		Rozmiar	Zastępuje
Kreślił	II.72	J. Ł. Jata		A2	
Sprawdził	II.72	inż. R. Hołny			Przeniesiony do rys. nr
Prowadzący projekt	II.72	inż. R. Hołny			
Kontrola norm	II.72	inż. R. Hołny		Skala 1:2	Stadium P.T.R.
Kierownik Pracowni	II.72	mgr inż. J. Rut			Część branżowa KOSTRUKCYJNO-WYDZ.
Pracownia NT	Data	Nazwisko i imię	Podpis		

MN

Biuro Projektów Przemysłu Maszyn Niezelaznych Kazunice

BIPROMET

Nr archiwalny

Nazwa rysunku: **Pokrywa**

Nr projektu T-06-283

Nr rysunku 3