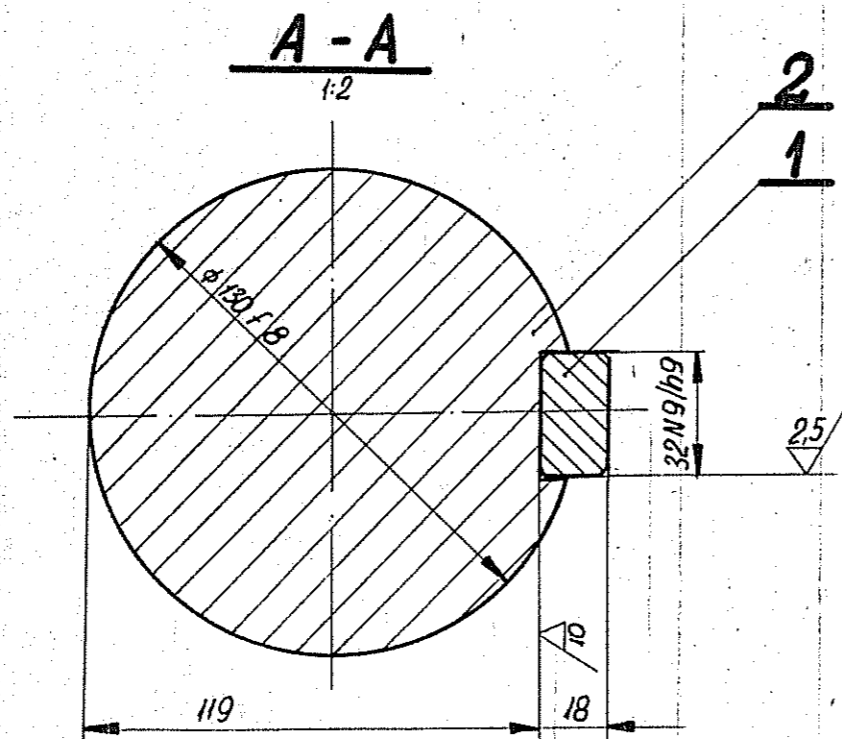


**Charakterystyka ślimaka**

Moduł	$m = 18$
Ilość zwojów	$z = 1$
Kąt przyporu	$\alpha = 20^\circ$
Kąt wzniosu linii śrub	$\gamma = 4^\circ 40'$
Podziałka osiowa	$t_o = 56,52$
Podziałka normalna	$t_n = 56,33$



$\Sigma = 451,2 \text{ kg}$

1	Wpust pryzmatyczny A - - 32 x 18 x 250	2	PN-70 M-85005	st6	1,2	
1	Odkuwka walnkuta $\Phi 260 \times 1890$	1	PN-71 H-94004	50	450,0	
Ilość	Wyszczególnienie		Oznaczenie schematowe	Typ	Dane techniczne	Użytkowanie
Proj. Konstr.	11. 75r.	R. Kiełbań			Zastępuje	
Kreślił	11. 75r.	G. Imach			Przynależny do rys. nr 2	
Sprawił		inż. R. Benisz				
Prowadzący projekt	11. 75r.	mgr inż. Cz. Seweryn				
Kontrola norm		inż. R. Benisz				
Kierownik Pracowni	11. 75r.	inż. S. Hrynarski				
Pracownia	THA	Data	Nazwisko i imię	Podpis	Skala 1:2	Stadium Część branżowa
					Rozmiar <b>A3</b>	
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice					Nr projektu <b>06-2855</b>	
Nazwa rysunku <b>Slimak prawozwojny</b> $m = 18 ; z = 1$					Nr rysunku <b>11</b>	
Nr archiwalny						