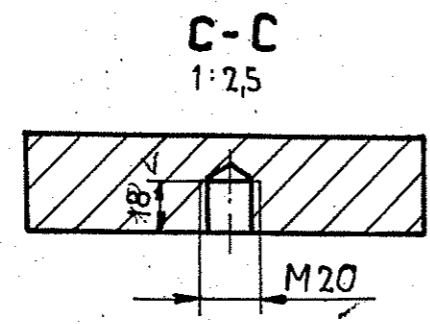
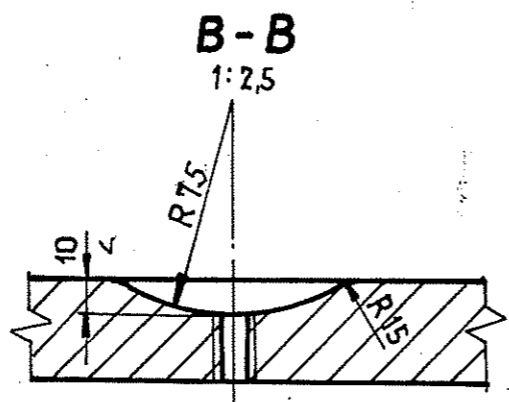
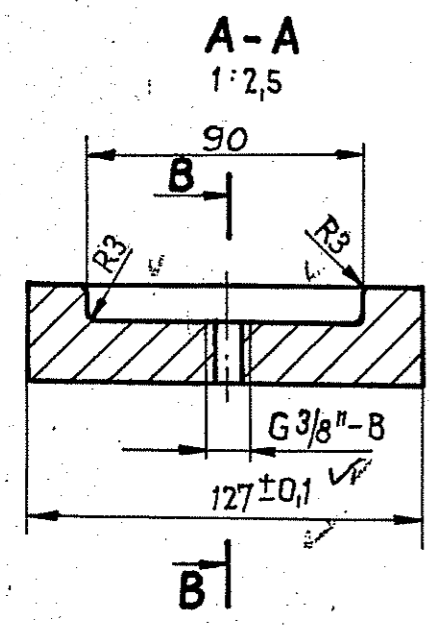


Uwaga: HARTOWAĆ POW. 48 ÷ 52 HRC
ULEPSZAĆ CIEPLNIE 250 ÷ 280 HB



1	Pręt płaski 130 x 35 x 1060	1	PN-73 H-93000	40HM		298	
Jlność	Nazwa części	Poz.	Nr normy lub rys.	Mater.	Masa jedn.	Suma mas	Uwagi
4							
3							
2							
1	Data	Podpis					
Proj.-Konstr.	01.83	B. Cegieta			Rozmiar A3	Zestępuje	
Kreślił	02.83	G. Jęszczok					
Sprawił	02.83	T. Wolny					
Prowadzący projekt	02.83	mgr inż. M. Myga			Stala		Przynależny do rys. nr
Kontrola norm	02.83	T. Wolny			1:5		
Kierownik pracowni	02.83	mgr inż. J. Mrowiec			1:2,5	Stadium	P.T
Pracownia	TH3	Data	Imię i Nazwisko	Podpis			Masz. i urządz.
M N		BIURO PROJEKTÓW PRZEMYSŁU METALI NIEŻELAZNYCH KATOWICE			Nr proj.		
BIPROMET		Nazwa rysunku SEGMENT LISTWY ŚLIZGOWEJ			Nr rysunku J/PSK II-032-4		
Nr archiwalny							