

Uwagi do wykonania Komory wylotowej chłodnika bębnowego \emptyset 2,5m wg rys. nr 06-3068-7:

1.

Pokrywę (rys. T-06-283-3) drzwi rewizyjno wyczystkowych 400x300 należy wykonać w wersji spawanej z mat. gat. St 3.

2.

Poz. 2 z rys. Komora wylotowa chłodnika bębnowego (06-3068-7) należy wykonać wg. rys. T-06-285-1 wraz z dołączonymi rysunkami.

Poz.3 z rys. Komora wylotowa chłodnika bębnowego (06-3068-7) należy wykonać wg. rys.II/B-135-00