

Czyszczenie instalacji technologicznych w czasie rocznego postoju 2017

1. Wywóz twardych osadów z dołka neutralizacyjnego wraz z czyszczeniem ścian, posadzki oraz urządzeń. Osady zawierają związki metali ciężkich o wartości pH ok. 11. Osady należy przetransportować w miejsce wskazane przez zleceniodawcę (ok. 1 km).
2. Czyszczenie płyt na prasie PK80/49
3. Czyszczenie instalacji wody chłodniczej PS i WUG w czasie głównego postoju PS
 - a. czyszczenie czterocelkowej chłodni wentylatorowej PS - 72 godzin.
 - czyszczenie wewnętrznych urządzeń chłodni (dysze, wodorozdziel, zraszalnik)
 - czyszczenie instalacji układu przeciwzamarzającego
 - umycie 4 szt. zbiorników żelbetowych pod chłodnią o wymiarach 11 m*17 m i głębokości 2 m
 - b. czyszczenie 2 komorowego zbiornika retencyjnego o średnicy ok. 30 m i głębokości ok. 3 m - 24 godzin
 - czyszczenie ścian i dna zbiornika oraz przylegającego do zbiornika kolektora
 - wywóz zalegających osadów
 - c. czyszczenie 4 szt. zbiorników zamkniętych o wymiarach 9 m*11,5 m i głębokości 5,5 m każdy pod pompownią wody zasilającej PS oraz 2 szt. zbiorników zamkniętych wody powrotnej o wymiarach 7 m*14 m i głębokości 5,5 m - 72 godziny
 - wywóz zalegających osadów
 - czyszczenie 2 szt. kolektorów przylegających do zbiorników
 - umycie wewnętrznych urządzeń oraz ścian zbiorników
 - d. czyszczenie filtra Olivera PS - 24 godziny
 - czyszczenie powierzchni filtracyjnej bębna
 - czyszczenie wanny filtra wraz z wyposażeniem
 - e. czyszczenie czterocelkowej chłodni wentylatorowej WUG (4 celki) - 48 godzin
 - czyszczenie układu zraszalnika
 - wywóz zalegających osadów i innych odpadów z zbiorników chłodni o wymiarach 11 m*17 m i głębokości 2 m każdy
 - umycie ścian zbiorników
 - f. czyszczenie 4 sztuk zbiorników wraz z zagłębieniami pod pompy na pompowni WUG (zbiorniki żelbetowe otwarte zagłębione w ziemi o wymiarach 12 m*14 m i głębokości 6 m każdy - 48 godzin
 - wywóz zalegających osadów
 - umycie wewnętrznych urządzeń, krat i ścian zbiorników
 - g. czyszczenie instalacji stalowych napowietrznych wody obiegowej - 72 godziny (twarde osady)
 - FI150 - długość 74 m
 - FI125 - długość 112 m
 - FI180 - długość 380 m (tworzywo)
 - FI200 - długość 50 m
 - FI350 - długość 16 m
 - FI400 - długość 52 m
 - h. czyszczenie instalacji stalowej napowietrznej układu seperacyjnego wody chłodniczej - 48 godzin

- FI500 - długość 170 m
 - FI300 - długość 30 m
 - i. czyszczenie otwartych koryt spływowych pomiędzy osadnikami Dore'a PS a PS - 96 godzin
 - j. czyszczenie betonowego koryta spływowego wraz z kolektorem od dwucelkowej chłodni wentylatorowej do pompowni wody obiegowej - 48 godzin
4. Czyszczenie kanalizacji powrotnej wody chłodniczej od hali spiekalni do pompowni wody powrotnej.
- a. FI 200 230m
 - b. FI 300 88,5m
 - c. FI 600 199,5m

Informacje ogólne:

1. Wszystkie osady i inne odpady należy przetransportować we wskazane miejsca przez zleceniodawcę.
2. Warunkiem przystąpienia do przetargu jest przeprowadzenie wizji lokalnej w celu zapoznania się z wyżej przedstawionym zakresem robót - termin wizji lokalnej należy ustalić wcześniej telefonicznie
3. Termin wykonania robót: roczny postój PS czerwiec 2017 rok. Maksymalny czas na w/w zakres robót wynosi 8 dni kalendarzowych od chwili dopuszczenia do robót przy czym kolejność robót wyznacza zleceniodawca.
4. Firma przystępująca do przetargu zobowiązana jest przedstawić wykaz sprzętu, który zagwarantuje terminowe wykonanie robót. Wykonawca zapewni ciągłą pracę na zmianie I i II a w przypadku konieczności na zmianie III
5. Kolejność wykonania poszczególnych zadań wyznaczy zleceniodawca.
6. Wykonawca zadania zobowiązany jest do zapewnienia stałego przedstawiciela firmy nadzorującego wykonywane roboty
7. Od firmy przystępującej do konkursu ofert wymagane są referencje potwierdzające terminowe wykonanie podobnych robót w zakładach przemysłowych.
8. W ofercie należy podać cenę za cały zakres przedstawionych robót

Kuimel

**GLÓWNY INŻYNIER
DS. ENERGO-MECHANICZNYCH**

[Signature]
mgr inż. Piotr Wadawek