

Stacja redukcyjno-pomiarowa posiada następujące parametry:

1. Ciśnienie:

- Po I st. redukcji p1 - 0.09 MPa
- Po II st. redukcji p2 - 0.003 MPa

2. Przepływ:

- Przepustowość całkowita - 15000 Nm³/h
- Przepustowość przy p1 - 10000 Nm³/h
- Przepustowość przy p2 - 5000 Nm³/h

3. Wyposażenie:

ciąg redukcyjny I st.

- zawór szybkozamykający BM 5/100
- monitor FL-BP/100
- reduktor FL-BP/100
- zawór upustowy VSFL - BP / 25

ciąg redukcyjny II st.

- zawór szybkozamykający BM 5/80
- monitor FL-BP/80
- reduktor FL-BP/80
- zawór upustowy V/60

Zakres prac:

- wykonanie przeglądów urządzeń i kontroli poprawności działania
- wymiana zużytych elementów
- wymiana 9 szt. manometrów wraz z zaworami manometrycznymi
- wykonanie regulacji urządzeń
- kontrola szczelności instalacji
- sporządzenie protokołów z wykonanych prac

Części zamienne niezbędne do usunięcia ewentualnych usterek wykrytych w trakcie prowadzenia prac, a niemożliwych do przewidzenia w trakcie sporządzania oferty dostarczy wykonawca na koszt zamawiającego, po przedstawieniu i zatwierdzeniu kalkulacji przez zamawiającego.

Ze względu na specyfikę pracy zakładu (ruch ciągły) potencjalny wykonawca musi zapewnić ciągłą dostawę gazu podczas wykonywania przeglądu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

- dysponują odpowiednim potencjałem technicznym i ludzkim,
- posiadają wiedzę i doświadczenie w zakresie wykonywania prac na instalacji gazowej,
- przedstawią referencje potwierdzające wykonanie prac objętych zapytaniem ofertowym.

Termin realizacji : podczas postoju technologicznego w miesiącu czerwcu 2017 r. w terminie około 10 dni kalendarzowych.

Nova

GŁÓWNY INŻYNIER
DS. ENERGETYKI I MECHANICZNYCH

mjr inż. Piotr Władysław