

ZAKRES REMONTU
Podestów i barier dla ciągów komunikacyjnych na
Węźle Susząco Absorpcyjnym Fabryki Kwasu Siarkowego

I. Wymiana podestu nr 1 :

1. Demontaż istniejącego podestu wraz z barierami – 1 kpl.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne podpór – ok. 2,0 m²
3. Wymiana zastrzałów usztywniających podporę wraz z przesunięciem (profil 140x180mm) – ok. 4,5 m
4. Zaślepienie profili 140x180 mm – 3 szt.
5. Montaż podparcia konstrukcji z wcześniejszym zabezpieczeniem antykorozyjnym (ceownik 140) – 20,0 mb
6. Wykonanie kątowników usztywniających kraty podestowe (kątownik 50x50x5) – 10,0 mb
7. Wymiana odtworzeniowa barier ochronnych na rurowe o wymiarach RBS 48,3x3,6 – ok. 10,0 mb
8. Wykonanie krat pomostowych z tworzywa sztucznego TWS wys. 38 mm – ok. 8,2 m²
9. Wykonanie bortnicy – ok. 19,0 mb
10. Malowanie drabiny – 1 kpl.

II. Wymiana podestu nr 2:

1. Demontaż istniejącego podestu wraz z barierami – 1 kpl.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne podpór – ok. 5,0 m²
3. Zaślepienie profili 140x180 mm – 3 szt.
4. Wykonanie podparcia konstrukcji z wcześniejszym zabezpieczeniem antykorozyjnym (ceownik 140) – 20,0 mb
5. Wykonanie kątowników usztywniających kraty podestowe (kątownik 50x50x5) – 10,0 mb
6. Wymiana odtworzeniowa barier ochronnych na rurowe o wymiarach RBS 48,3x3,6 – ok. 10,0 mb
7. Wykonanie krat pomostowych z tworzywa sztucznego TWS wys. 38 mm – ok. 8,2 m²
8. Wykonanie bortnicy – ok. 19,0 mb
9. Malowanie drabiny – 1 kpl.

III. Wymiana podestu nr 3:

1. Demontaż istniejącego podestu wraz z barierami – 1 kpl.
2. Wykonanie podparcia konstrukcji z wcześniejszym zabezpieczeniem antykorozyjnym (profil 80x80x5) – 36,0 mb
3. Wykonanie kątowników usztywniających kraty podestowe (kątownik 80x80x8) – 6,0 mb
4. Wymiana blachy podestowej łączkowej gr. 6 mm wraz z zabezpieczeniem antykorozyjnym – 19,1 m² (ok. 0,96 t)
5. Wykonanie i uzupełnienie barier (z rury RBS 48,3 x 3,6) – ok. 22,0 mb
6. Wykonanie bortnic na podeście – 22,0 mb

IV. Wymiana podestu nr 4:

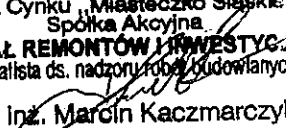
1. Demontaż istniejącego podestu wraz z barierami – 1 kpl.
2. Wykonanie podparcia konstrukcji z wcześniejszym zabezpieczeniem antykorozyjnym (profil 80x80x5) – 36,0 mb
3. Wykonanie kątowników usztywniających kraty podestowe (kątownik 80x80x8) – 6,0 mb
4. Wymiana blachy podestowej łączkowej gr. 6 mm wraz z zabezpieczeniem antykorozyjnym – 19,1 m² (ok. 0,96 t)
5. Wykonanie i uzupełnienie barier (z rury RBS 48,3 x 3,6) – ok. 22,0 mb
6. Wykonanie bortnic na podeście – 22,0 mb
7. Zabezpieczenie antykorozyjne schodów wraz z stopniami – 2 kpl.
8. Mocowanie schodów – 2 kpl.


V. Roboty na podeście głównym:

1. Zabezpieczenie antykorozyjne istniejącej konstrukcji do wysokości 3,5 m (tj. słupy nośne, konstrukcja podporowa podestów, itp.) – ok. 210,0 m²
2. Wykonanie nowych podestów roboczych (ceownik 180) wraz z mocowaniami na deski – ok. 11,0 m²
3. Uzupelnienie desek podestowych – ok. 7,5 m²
4. Wykonanie mocowań do podestu roboczego – 1 kpl.
5. Uzupelnienie desek podestowych – ok. 6,0 m²
6. Zabezpieczenie antykorozyjne istniejących barier ochronnych na ciągach komunikacyjnych (słupki, poręcze) – ok. 145,0 mb. (ok. 55,0 m²)
7. Wymiana odtworzeniowa barier ochronnych na ciągach komunikacyjnych na rurowe o wymiarach RBS 48,3 x 3,6 – ok. 30,0 mb
8. Zabezpieczenie antykorozyjne istniejącej bortnicy – ok. 90,0 mb (ok. 21,6 m²)
9. Wymiana część istniejącej bortnicy oraz uzupelnienie bortnicy – ok. 100,0 mb

UWAGI:

1. Wszystkie materiały i urządzenia do wykonania zadania dostarcza Wykonawca (wykonawca powinien uwzględnić śruby mocujące, wymianę podkładek elastromowych).
2. Materiał złomowy jest własnością HCM należy go wywieźć na składowisko zakładowe mieszczące się w odległości 0,5 km od prowadzonych robót. Elementy stalowe z demontażu nie powinny przekraczać 2,0x2,0x2,0 m.
3. Wszystkie stalowe nowe elementy oraz poddane remontowi należy zabezpieczyć antykorozyjnie.
4. Zabezpieczenie antykorozyjne istniejących elementów konstrukcji stalowej przeprowadzić wg technologii:
 - czyszczenie przez piaskowanie do SA 2½ stopnia przygotowania
 - malowanie (łącna grubość powłoki – 320 µm):
 - 1 x SigmaCover 400 – 135 µm (kolor biały)
 - 1 x SigmaCover 400 – 135 µm (kolor szary)
 - 1 x SigmaDur 520 – 50 µm (kolor szary)
5. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów balustrad ochronnych stalowych przeprowadzić wg technologii:
 - malowanie (łącna grubość powłoki – 320 µm):
 - 1 x SigmaCover 400 – 135 µm (kolor biały)
 - 1 x SigmaCover 400 – 135 µm (kolor szary)
 - 1 x SigmaDur 520 – 50 µm (kolor żółty)
6. Zabezpieczenie antykorozyjne wszystkich nowych elementów konstrukcji stalowej przeprowadzić wg technologii:
 - malowanie (łącna grubość powłoki – 320 µm):
 - 1 x SigmaCover 400 – 135 µm (kolor biały)
 - 1 x SigmaCover 400 – 135 µm (kolor szary)
 - 1 x SigmaDur 520 – 50 µm (kolor szary) / elementy balustrady (kolor żółty)
7. Szczegóły wykonania remontu uzgodnić z inspektorem nadzoru PRI.
8. **Termin realizacji: 17.05. – 10.06.2017 r.**

Huta Cynku „Misteczko Śląskie”
Spółka Akcyjna
DZIAŁ REMONTÓW / INWESTYCJI
Specjalista ds. nadzoru robót budowlanych

mgr inż. Marcin Kaczmarczyk

Oddział Fabryki Kwasu Siarkowego
KIEROWNIK

mgr inż. Tomasz Rohrbach