

PSK-01-U-26

**Elektrofiltr suchy - wymiana przewodu odciagu gazów do fks rys. 06-2943-110**  
**- wymiana przewodów wlotowych elektrofiltrów rys. A4-03297**

#### **Wariant I**

Zakres prac mechanicznych obejmuje:

1. Prefabrykację przewodu wraz z zabezpieczeniem antykorozyjnym i izolacją termiczną /wełna mineralna do 500 °C, grubość 300 mm/
  - odciagu gazów wraz z włazami rewizyjnymi wg. rysunku 06-2943-110 i przynależne
  - wlotowych elektrofiltrów wg. rysunku A4-03297 wraz z przynależnymi
2. Demontaż złomowy
  - elementów kolektora odciagu gazów – 15.639 kg
    - rurociąg z siodłami, łuk segmentowy, kompensatory
    - po demontażu remont odtworzeniowy podpory stałej i ruchomej z łożyskiem wraz z ustawieniem i zabezpieczeniem antykorozyjnym
  - segmentów bocznych i przewodu wlotowego – 6.500kg
    - przewód wlotowy, segmenty boczne, elementy kompenstorów
    - demontaż połączenia kołnierzowego leja zasywowego
3. Zabudowa nowych elementów instalacji w trybie odwrotnym do prac montażowych

#### **Wariant II**

Zakres prac mechanicznych obejmuje:

1. Prefabrykację przewodu wraz z zabezpieczeniem antykorozyjnym i izolacją termiczną /wełna mineralna do 500 °C, grubość 300 mm/
  - odciagu gazów wraz z włazami rewizyjnymi wg. rysunku 06-2943-110 /ew. korektka wymiarowa łuku segmentowego
  - wlotowych elektrofiltrów wg. rozwiązania przedstawionego f. Chemadex – złącznik propozycja nr 4
2. Demontaż złomowy /analogicznie jak w pkt.2 wariant I/
  - elementów kolektora odciagu gazów
  - segmentów bocznych i przewodu wlotowego
3. Zabudowa elementów instalacji:
  - montaż i dopasowanie wykonanych części instalacji
  - adaptacja do nowego rozwiązania podestów komunikacyjnych i konstrukcji wsporczych instalacji

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizje lokalną, zapoznać się z miejscem pracy i warunkami realizacji zadania.

Prace remontowe przebiegają na wysokości od +17,00 do + 26,50 m

Niezbędny sprzęt techniczny potrzebny do realizacji remontu zabezpiecza oferent

Na etapie ofertowania dokumentacja techniczna istniejącego układu do wglądu w siedzibie Zamawiającego

Termin realizacji prefabrykacji: do 26.05.2017 r

Termin wymiany: remont główny czerwiec 2017 /12 dni kalendarzowych/

WYDZIAŁ MECHANICZNY  
KIEROWNIK

Zdzisław Sliwa

GLÓWNY INŻYNIER  
DS. ENERGO-MECHANICZNYCH

mgr inż. Piotr Wacławek