

ZAKRES REMONTU Wywrotnicy Wagonowej na Wydziale PSP

I. Remont dachu :

1. Wykonanie obróbek blacharskich na kalenicy z blachy powlekanej gr. 1 mm – ok. 36,0 m²
2. Wykonanie obróbki blacharskiej po obrysie budynku z blachy powlekanej gr 1mm – ok. 70 m²

II. Remont ściany wschodniej:

1. Demontaż istniejącej blachy trapezowej i doświetla z elewacji – ok. 400,0 m²
2. Czyszczenie konstrukcji przez piaskowanie do SA 2½ stopnia przygotowania – ok. 660,0 m²
3. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji elewacji – ok. 700,0 m²
4. Wymiana elementów konstrukcji – rygle (ceownik 180) – ok. 27,0 m (0,6 t)
5. Wymiana blachy węzłowej gr. 10 mm – 3,0 m² (0,24 t)
6. Wykonanie nowej elewacji z blachy T-35 elewacja g = 0,75 mm – ok. 360,00 m²
7. Wykonanie i montaż doświetla z poliwęglanu wraz z konstrukcją (profile 50x50x5) – odcinek 32,0mb
8. Wykonanie obróbek blacharskich z blachy powlekanej gr. 0,75 mm – 14,0 m²

III. Remont ściany północnej:

1. Demontaż istniejącej blachy trapezowej z elewacji – ok. 120,0 m²
2. Czyszczenie konstrukcji przez piaskowanie do SA 2½ stopnia przygotowania – ok. 210,0 m²
3. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji elewacji – ok. 220,0 m²
4. Wymiana elementów konstrukcji – rygle (ceownik 180) – ok. 17,0 m (0,38 t)
5. Wymiana blachy węzłowej gr. 10 mm – 2,0 m² (0,16 t)
6. Wykonanie nowej elewacji z blachy T-35 elewacja g = 0,75 mm – ok. 120,00 m²
7. Wykonanie osłony i zadaszenia z blachy T-35 elewacja g=0,75 mm (analogia do istniejącego) wraz z konstrukcją (profile 100x100x5) – 1 kpl.

IV. Odtworzenie drabinek kablowych wraz z montażem kabli wg. szkicu rysunkowego:

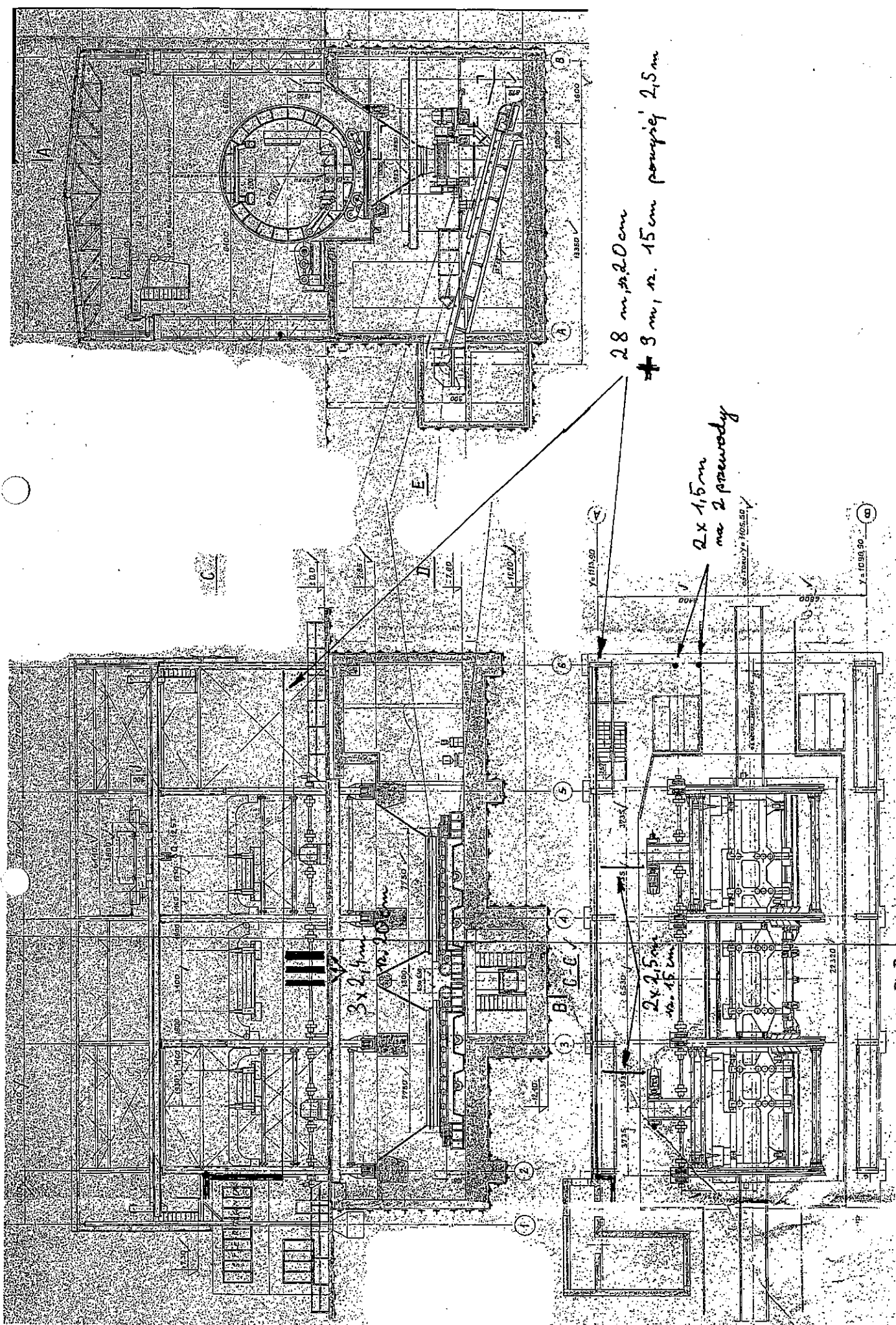
1. Odtworzenie drabinki kablowej na dwa przewody – ok. 3,0 mb
2. Odtworzenie drabinki kablowej o szerokości 10 cm – ok. 15,5 mb
3. Odtworzenie drabinki kablowej o szerokości 15 cm – ok. 14,0 mb
4. Odtworzenie drabinki kablowej o szerokości 20 cm – ok. 35,5 mb

UWAGI:

1. Wszystkie materiały i urządzenia do wykonania zadania dostarcza Wykonawca (zabezpieczenia okablowania, sterowni, wywrotnicy, przestrzegania zasad bhp,).
2. Remont będzie odbywać się na czynnym obiekcie.
3. Materiał złomowy jest własnością HCM należy go wywieźć na składowisko zakładowe mieszczące się w odległości 0,5 km od prowadzonych robót. Elementy stalowe z demontażu nie powinny przekraczać 2,0x2,0x2,0 m.
4. Materiał pochodzący z demontażu inny niż stalowy należy zutilizować we własnym zakresie.
5. Zabezpieczenie antykorozyjne blachy i obróbek blacharskich przeprowadzić wg technologii:
 - strona zewnętrzna: Pural 75 μm (RAL 5010)
 - strona wewnętrzna poliester 25 μm (dowolny)
6. Wszystkie stalowe nowe elementy oraz pódpane remontowi należy zabezpieczyć antykorozyjnie.
7. Zabezpieczenie antykorozyjne istniejących i nowych elementów konstrukcji stalowej przeprowadzić wg technologii:
 - malowanie (łączna grubość powłoki – 320 μm):
 - 1 x SigmaCover 400 – 135 μm (kolor biały)
 - 1 x SigmaCover 400 – 135 μm (kolor jasno szary)
 - 1 x SigmaDur 520 – 50 μm (kolor ciemno szary)
8. Szczegóły wykonania remontu uzgodnić z inspektorem nadzoru PRI.

Huta Cynku „Misteczek Śląskie”
Spółka Akcyjna
DZIAŁ REMONTÓW I INWESTYCJI
Specjalista ds. realizacji robót budowlanych
mgr Inż. Marcin Kaczmarczyk

Sporządził: M. Kaczmarczyk



28 m x 20 cm
 + 3 m, rz. 15 cm powyżej 2,5 m

2 x 1,5 m
 na 2 przewody

3 x 2,4 m
 na 20 cm

2 x 2,5 m
 na 15 cm

B-C-C

ST. TORALY 106550

1036 90

C

E

D

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

