

Waga kolejowa –zakres remontu

1) Demontaże

- demontaż starego modułu wagowego wraz z okablowaniem
- demontaż starych gniazd i marek pod czujniki
- demontaż torów na odcinku 20 metrów na jednej ze stron
- odłączenie krótkiego pomostu od wagi oraz zmiana nośności wagi ze 150 ton na 100 ton
- zabezpieczenie krótkiego pomostu krótkiego przed przesuwaniem się

2) Naprawy

- wykonanie nowych fundamentów, gniazd i marek pod czujniki
- niwelacja wysokości torów na długości 50 metrów
- wykonanie nowej podbudowy, fundamentu na długości 3 metrów na jednej ze stron
- naprawa najazdów na wagę szt.4


3) Montaż

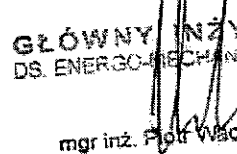
- ponowny montaż torów na odcinku 20 metrów
- instalacja skrzynki zbiorczej czteroczujnikowej
- wymiana tensometrów Schenk RTN 100 C3 na nowe
- montaż nowego modułu Rhewa 82 Comfort wraz z kompletnym okablowaniem

4) Przygotowanie do legalizacji – uruchomienie wagi

5) Legalizacja wagi w tym:

- dostawa wagonów tarowych o łącznej masie 100 ton wraz transportem.


KIEROWNIK
mgr inż. Andrzej Mazur


GLÓWNY INŻYNIER
DS. ENERGO-MECHANICZNYCH
mgr inż. Piotr Wacławek *